

螺旋丝攻
(盲孔用)

LS-INT-S-PT

长柄跳牙式短牙型斜行管用丝攻
样式特长



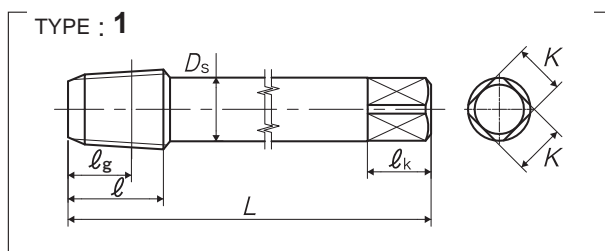
■采低左螺旋沟、且螺纹牙山每隔一牙予以磨除·可减低攻牙扭力的跳牙短牙型·特别适合加工不锈钢或铬钼钢等黏质材的螺纹用长柄丝攻。

螺旋丝攻
(通孔用)

被削材和推荐的攻牙速度



※详细图解说明请参阅P24



先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用													
PT 1/8-28	II	TIST02KL10	3P	9.728	100	16.5	10.5	8	6	9	5	1	△
		TIST02KL12			120								
		TIST02KL15			150								
PT 1/4-19	II	TIST04-L10	3P	13.157	100	19.5	12.5	11	9	12	5	1	△
		TIST04-L12			120								
		TIST04-L15			150								
PT 3/8-19	II	TIST06-L10	3P	16.662	100	21	14	14	11	14	5	1	△
		TIST06-L12			120								
		TIST06-L15			150								
PT 1/2-14	II	TIST08QL15	3P	20.955	150	27	17	18	14	17	5	1	△
PT 3/4-14	II	TIST12QL15	3P	26.441	150	29	19	23	17	20	5	1	△
PT 1-11	II	TIST16UL15	3P	33.249	150	35	22	26	21	24	5	1	△
		TIST16UL20			200								

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具